

DETERMINATION DU DIAMETRE UTILE D UN VERRE

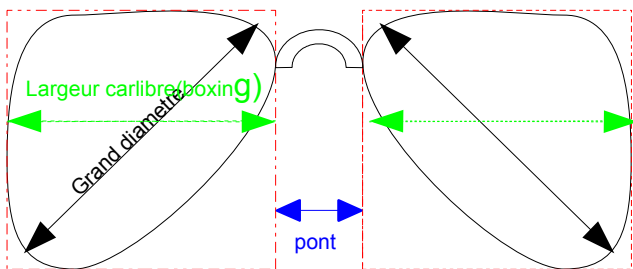
Diamètre utile: diamètre nécessaire à la commande d'un verre afin que celui puisse être taillé à la forme et taille de la monture en respectant les centrages (hauteur et écarts pupillaires)

Les différentes méthodes:

- Réglét
- Pointage
- Ditest

1. Détermination au réglét

DIAMETRE UTILE = ECART MONTURE*(boxing) – (PLUS PETIT ECART PUPILLAIRE * 2) + PLUS GRANDE DIAGONALE DU CALIBRE



*Écart monture= largeur calibre+pont

Exemple: largeur calibre **51mm**
pont **18mm**
grande diagonale **57 mm**
EP D **31,5mm**
EP G **33mm**

Diamètre utile= $(51+18)-(31,5*2)+57=69-63+57=63$
Donc diamètre utile 63mm ==> commande diamètre 65

2. Détermination par pointage

- Placer la position de la pupille sur le calibre
- Mesurer la plus grande distance entre la pupille et le bord du calibre

DIAMETRE UTILE = 2* LA PLUS GRAND DISTANCE

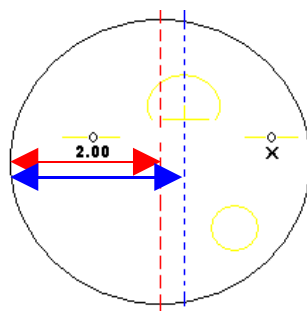
3. DETERMINATION AU DITEST

- repérer écart pupillaire
- repérer hauteur
- lire le diamètre utile via fiche fournisseur

ATTENTION progressif diamètre type ../..(exemple 65/70)

65 diamètre réel du verre

70 diamètre théorique suite au décentrement de 2,5 mm nasal des verres



Flèche rouge 32,5mm
Flèche bleu 35mm